



SILJOINT - GL047

Silicone haute température

Mastic élastomère mono-composant à base de silicone modifié, vulcanisant à froid. Apporte une excellente résistance à la température (-60°C à +300°C), aux vibrations et aux produits chimiques permettant ainsi l'étanchéité ou le collage entre des supports soumis à de fortes contraintes. Conditionné en cartouche de 200 ml à air comprimé avec gâchette et embout intégré, il est simple d'application, facilement manipulable et ne nécessite pas d'outil particulier.

Caractéristiques :

Allongement avant rupture : 400% ISO 37	Résistance à la température : -60°C à +300°C
Résistance à la rupture : 0,9N/mm ² ISO 37	Module : 0,50 Mpa ISO 37
Temps de lissage : 5 min. 23°C, 50% HR	Dureté Shore A : 30
Réticulation : 2 mm/24h 23°C, 50% HR	

Dimensions des joints :

Suivre les recommandations professionnelles. Il est impératif d'utiliser un fond de joint afin de délimiter la profondeur du mastic et de supporter la pression exercée lors du lissage du mastic.

Préparation des supports :

Les supports doivent être propres, secs, dégraissés et exempts de parties friables.

Nettoyage du matériel :

Frais au MULTI-FONCTION (CH320) et sec au GM DECAP SCM (AE190).

Applications :

Étanchéification de parties d'une machine ou d'un moteur, raccords filetés, raccords à brides, conduites d'air, embranchements d'échappement et d'admission, compresseurs, pompes, turbines, transmissions, pompes à essence, pompes à eau, couvercles de carter, couvercles de soupape.
Joints entre tôles et étanchéité de fours.
Préventions de corrosion en montant des antennes, systèmes de conduites...
Bouche des fuites d'eau aux feux arrières et aux joints de carrosserie.
Isole et étanchéifie les contacts électriques sur moteurs électriques et prises de courant de crochet de remorque.
Adhésion d'objets légers sur des surfaces non poreuses.
Afin d'obtenir une adhésion optimale, les surfaces doivent être exemptes de rouille, de corrosion et de matières grasses.
Nettoyer avec TRICLO 100 (CH417) avant d'appliquer SILJOINT.
Adhère sur : acier, aluminium, cuivre galvanisé, laiton, bronze, peinture, verre, céramique et différents matériaux synthétiques.

Règlementation :

Danger. Respecter les précautions d'emploi.
Conforme au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations. Consulter la FDS sur demande.
ATTENTION. H229 Récipient sous pression: peut éclater sous l'effet de la chaleur.



Les renseignements contenus dans cette fiche ont pour but de vous conseiller en tenant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.