



# ALUNOX - BR024

## *Brasure basse température spéciale aluminium et dérivés*

Brasure spécialement étudiée pour faciliter la réparation et l'assemblage de pièces en aluminium et ses dérivés.

Sans préparation particulière, ALUNOX permet aussi la liaison et l'étanchéité entre l'aluminium et le cuivre, le laiton, l'acier et même l'inox.

Simple et rapide, avec son décapant intégré, sa basse température de fusion et sa polyvalence, ALUNOX permet de diminuer ainsi considérablement les temps d'intervention et mets le brasage de l'aluminium à portée de tous.

S'utilise avec toutes sources de chaleur pouvant monter la pièce à 420°C, chalumeau, camping gaz...

### *Caractéristiques :*

Résistance à la traction : 80 Mpa/mm<sup>2</sup> (alu/alu)

Température de fusion : >= 420°C

### *Mode d'emploi :*

Chauffer la pièce la plus volumineuse en premier puis uniformément les 2 pièces à assembler.

Approcher ALUNOX et dès que le décapant commence à se répandre, c'est parti...

Après intervention, laisser refroidir tranquillement.

Brosser pour éliminer les résidus de décapant.

Rincer.

### *Utilisateurs :*

Garagistes, plombiers, frigoristes, serruriers, couvreurs, services d'entretien, réparateurs de cycles, motos ou matériels agricoles, maquettistes, DDE, hôpitaux, services techniques municipaux...



### *Règlementation :*

Conforme au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations. Consulter la FDS sur demande.

DANGER. H318 Provoque des lésions oculaires graves. H372 Risque avéré d'effets graves pour les organes à la suite d'expositions répétées ou d'une exposition prolongée (par inhalation).

H410 Très toxique pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.



*Les renseignements contenus dans cette fiche ont pour but de vous conseiller rendant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.*