

Electrode acier doux toutes positions

Electrode rutile permettant aux soudeurs, même inexpérimentés, de réaliser tous types de soudure sur acier doux et mi-dur.

S'utilise à plat, en verticale montante, en descendante ou au plafond, le laitier ne coule pas.

Permet de souder à travers la graisse, la rouille, la peinture et la laitance de ciment.

Il est possible de faire du passe sur passe sans retirer le laitier (sans avoir ni soufflure, ni porosité).

L'enrobage est souple et traité contre l'humidité.

Facile d'emploi, passe sur tous types de postes à souder (CA, CC ou CR) avec un excellent amorçage et un gain de temps important grâce aux faibles projections.

Caractéristiques :

Résistance à la traction : 55 Kg/mm²

Limite élastique : 22 Kg/mm²

Allongement : 22 %

Diam. (mm)	1.6	2.5	3.2	4.0
Intensité mini A	40	60	90	120
Intensité maxi A	60	90	120	140

Utilisations :

Aciers rouillés, cornières, aciers épais et fins, toutes applications sur acier doux, matériel agricole, charpentes...



Règlementation :

Conforme au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations. Consulter la FDS sur demande.
Non concerné par l'étiquetage CLP.



Les renseignements contenus dans cette fiche ont pour but de vous conseiller rendant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.