



EPOXY ACIER - RE010

Résine epoxy inoxydable chargée d'acier

Bâtonnet de résine époxydique chargée d'acier inoxydable qui se malaxe à la main.

Le mélange est réalisé en une minute, s'applique sur des pièces en métaux ferreux ou alliages d'aluminium et constitue une réparation solide et durable.

Se présente sous forme d'un stick de 120 grammes dont le noyau est constitué du durcisseur dont la couleur contraste avec celle du matériau de base.

La consistance comparable à celle du mastic permet des applications sans souillures, ni coulées et sans nécessiter d'outillage.

Résiste aux hydrocarbures, cétones, alcools, esters, eau salée, acides dilués et bases.

Caractéristiques :

Stabilité à l'entreposage : 6 mois minimum à 20°C

Températures en service : continu 120°C, intermittent 150°C.

Dureté SHORE D (après 24H) : 80

Résistance à la traction : 400 Kg/cm²

Mode d'emploi :

Afin d'assurer une adhérence optimale, la surface à traiter doit être propre et exempte de graisse et de salissures. L'utilisation d'un abrasif ou d'un sablage avant nettoyage aide considérablement à assurer une bonne surface d'accrochage. Couper ou arracher la quantité souhaitée.

Malaxer à la main jusqu'à obtention d'une couleur uniforme. Si le mélange est difficile, réchauffer jusqu'à température ambiante normale.

Appliquer fermement sur la surface à réparer pendant les deux minutes qui suivent le mélange, afin de faire pénétrer dans les fissures et cavités et racler l'excès de matériau avec, de préférence, un outil humidifié à l'eau claire.

Lors de l'application sur des surfaces embuées ou mouillées, presser fortement le produit sur la surface jusqu'à apparition de l'adhérence.

Afin d'obtenir un dépôt de bel aspect, lisser avec les doigts mouillés ou au chiffon humide avant durcissement.

Enlever l'excédent de produit avant le début du durcissement.

Le produit devient dur comme du métal après 5 à 10 minutes. Après 30 minutes, elle a atteint sa dureté optimale et peut être percée, limée, taraudée, sablée, peinte...

La partie du stick non utilisée reste stable pendant des années si elle est protégées du contact direct avec l'air.

Utilisateurs :

Peut être utilisé dans de nombreuses réparations industrielles et domestiques comme la réparation de tubes en acier, réservoirs, outillages et appareillages, reconstitution de filetages d'écrous ou de vis sur place, réparation de bouches d'aération, ancrage de fixations, réparation de moules, pièces coulées et modèles, blocage d'ensembles vissés, réparation de fissures dans la fonte, surfacer des pièces rayées ou déformées, réparation de gouttières ainsi que d'innombrables autres applications.

Règlementation :

Danger. Respecter les précautions d'emploi.

Conforme au règlement (CE) n°1272/2008 et ses adaptations. Consulter la FDS sur demande.

ATTENTION. H315 Provoque une irritation cutanée. H317 Peut provoquer une allergie cutanée. H319 Provoque une sévère irritation des yeux. H412 Nocif pour les organismes aquatiques, entraîne des effets néfastes à long terme.



Les renseignements contenus dans cette fiche ont pour but de vous conseiller rendant compte notamment d'essais effectués avec un souci constant d'objectivité mais sans aucun engagement de notre part.

Général Maintenance Industries
21 rue de l'Orgeval 77120 Coulommiers
Tél. : 01 64 03 50 50 - Fax : 01 64 03 50 67
www.gmisa.fr